

Настоящим Приложением стороны согласовали Технические требования на продукцию и упаковку и размещение продукции на борту автотранспорта:

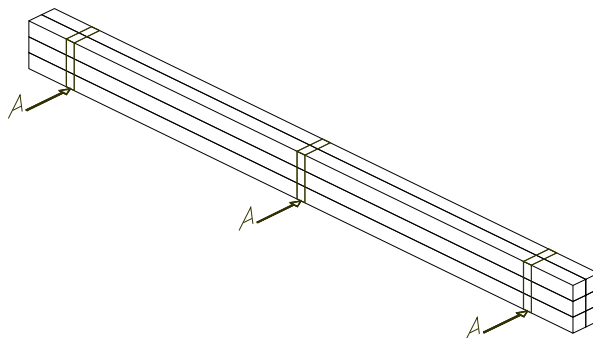
## 1. Требования к упаковке строганные изделия из ели и сосны: Брусок, Доска пола, профиль ТДВ, Блок-хаус, Евровагонка.

### 1.1.1. Требования к упаковке: Брусок.

#### 1.1.2. Упаковка и Формирование пачки.

Рейки (продукция) увязываются в пачки по 6 (шесть) или 4 (четыре) рейки в зависимости от размера. Каждая пачка утягивается тремя полипропиленовыми лентами. Утяжка происходит с каждого из краёв пачки (отступ от края примерно 30 см.) и посередине. (См. рис. 1.)

Рис. 1 пачка с бруском.



где:

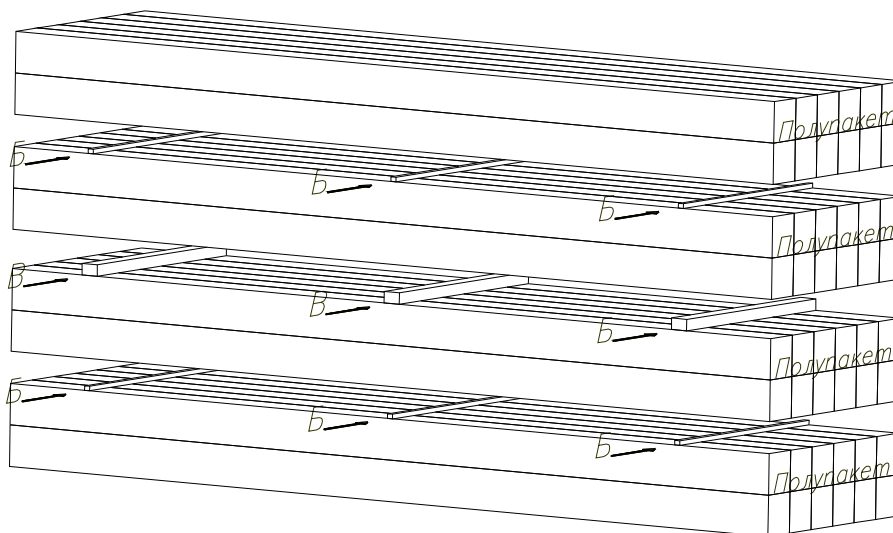
А – полипропиленовая лента.

#### 1.1.3. Формирование Полупакета и Паллеты с бруском.

Для формирования полупакета, пачки укладываются в высоту по две шт., в ширину полупакет должен составлять около 120 см.

Для формирования паллеты, Между двумя полупакетами укладываются прокладки (Б) с размерами 2х1,5 см. и длиной не более ширины полупакета, прокладки укладываются в количестве 3 (трёх) штук. Между двумя полупакетами укладываю прокладки (В) с размерами 10х2 см. и длиной не более ширины полупакета (см. рис 2)

Рис. 2. формирование паллеты с бруском.



где: Б – прокладки с размерами 20х50 см. и длиной не более ширины полупакета.

В - прокладки с размерами 100х20 см. и длиной не более ширины полупакета.

#### 1.1.4. Увязывание паллеты с бруском (рис. 3)

Пакет стягивается пятью полипропиленовыми или металлическими лентами (Д) см. рис 3: две слева и справа в 15 и 40 см. от края пакета и одна посередине пакета.

Под каждую ленту с боков, сверху и снизу пакета подкладываются деревянные прокладки (доски) (Д) шириной 10 см., толщиной 2 см. и длиной на 2 см. меньше длины соответствующей стороны пакета.

Во всех местах перегиба ленты (углы паллеты) под ленту подкладываются пластиковые уголки (Е) см. рис.4.

Рис. 3 увязывание паллеты с бруском

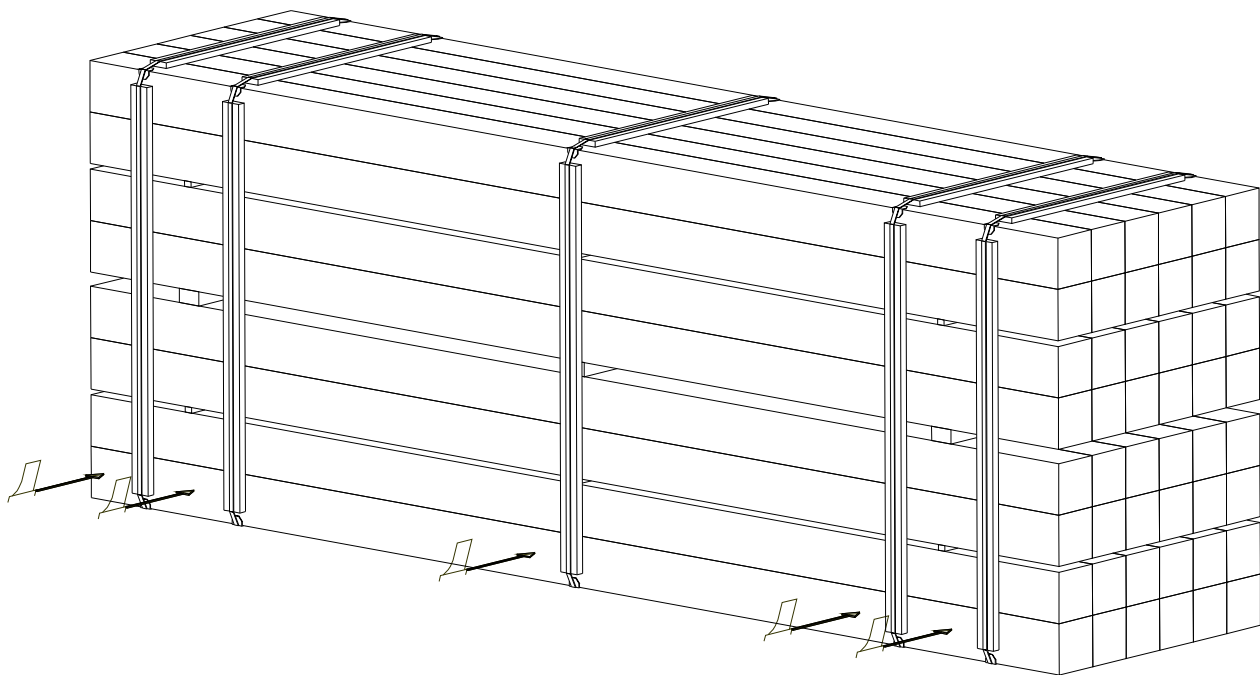
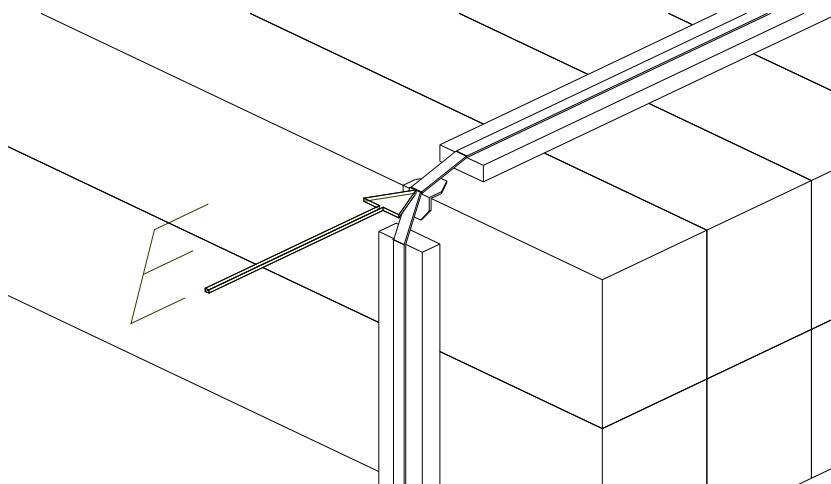


Рис. 4 установка пластиковых уголков.



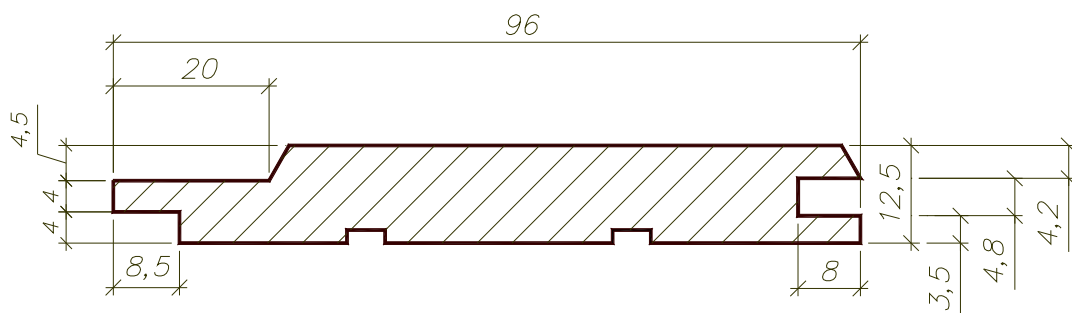
**1.2. Требования к упаковке: Евровагонка, Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.**

**1.2.1. Размеры и профили продукции.**

Размеры и профили продукции указаны на рисунке 5.

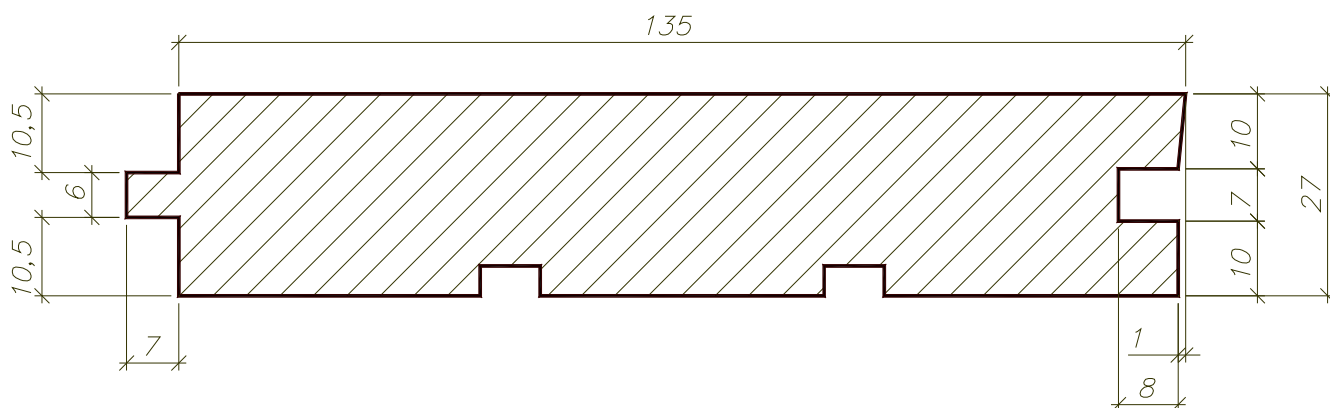
*Рис. 5*

Евровагонка 12,5 x 96 мм.



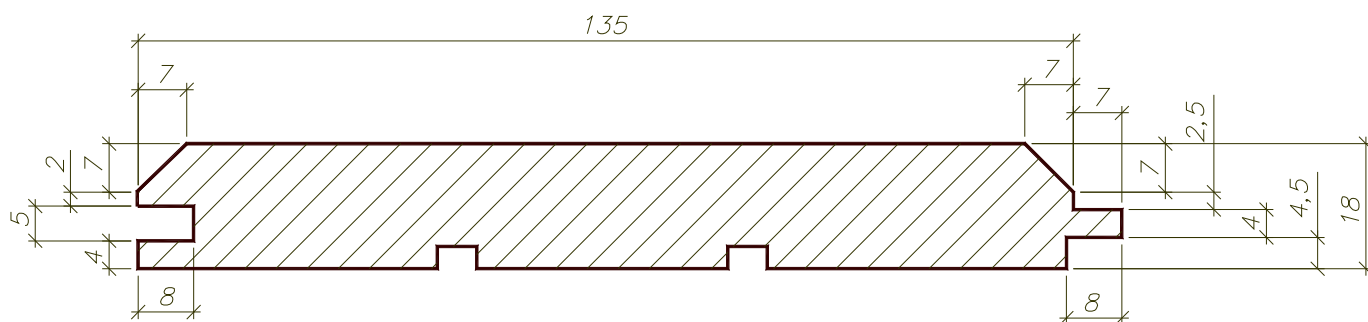
Доска пола 27 x 135 мм.

Профиль 1



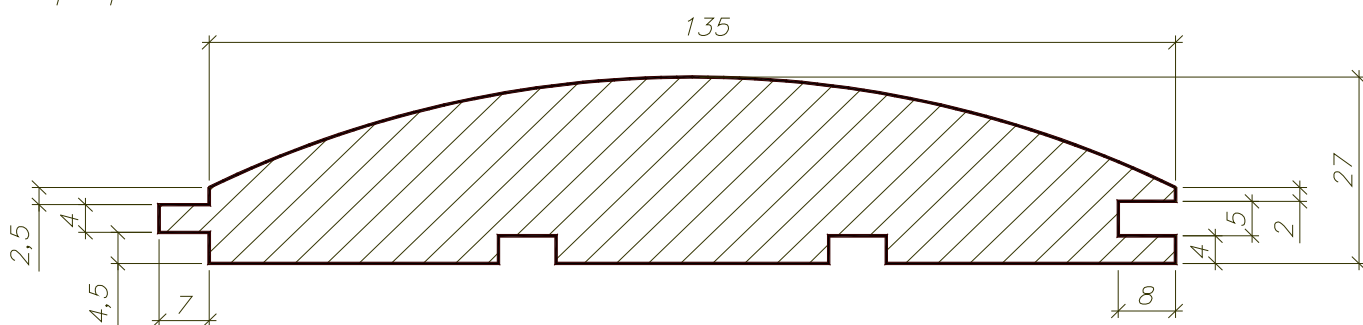
Профиль ТДВ 18 x 135

Профиль 1



Блок-хаус 27 x 135 мм.

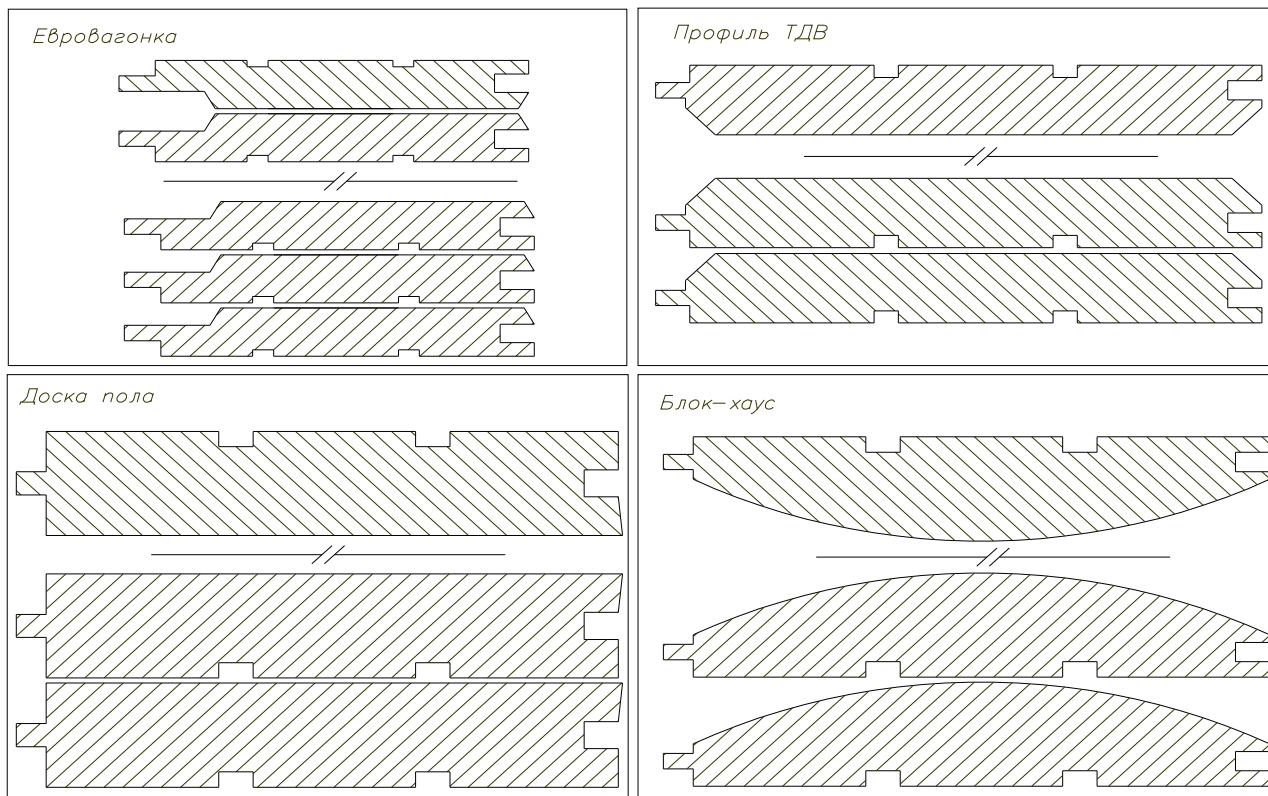
Профиль 1



### 1.2.2. Формирование пачки.

- Пачка упаковывается в термоусадочную прозрачную пленку плотностью до 50 мкм.
- Укладка продукции в пачку проводится так, как это указано на рисунке 6.
- Основным требованием при укладке пачек является недопущение укладки двух крайних досок лицевой поверхностью вверх
- Направление шипов в пачке должно быть односторонним, пачки в пакете должны укладываться шипом вовнутрь, во избежание повреждения продукции при погрузке/разгрузке.

Рис. 6. формирование пачки продукции.



### 1.2.3. Формирование полупакета и паллеты: Евровагонка, Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.

При формировании полупакета и паллеты необходимо руководствоваться данными из таблицы № 1.

Таблица № 1

Наименование продукции и размер (см.)	Кол-во штук в паллете	Кол-во пачек в паллете	Кол-во штук в пачке	Кол-во пачек по горизонтали / вертикали
Евровагонка 12,5x96	880	88	10	11 / 8
Доска пола 27x135 (142)	192	48	4	8 / 6
Профиль ТДВ 18x135 (142)	288	48	6	8 / 6
Блок-Хаус 27x135 (142)	192	48	4	8 / 6

Поставщик \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

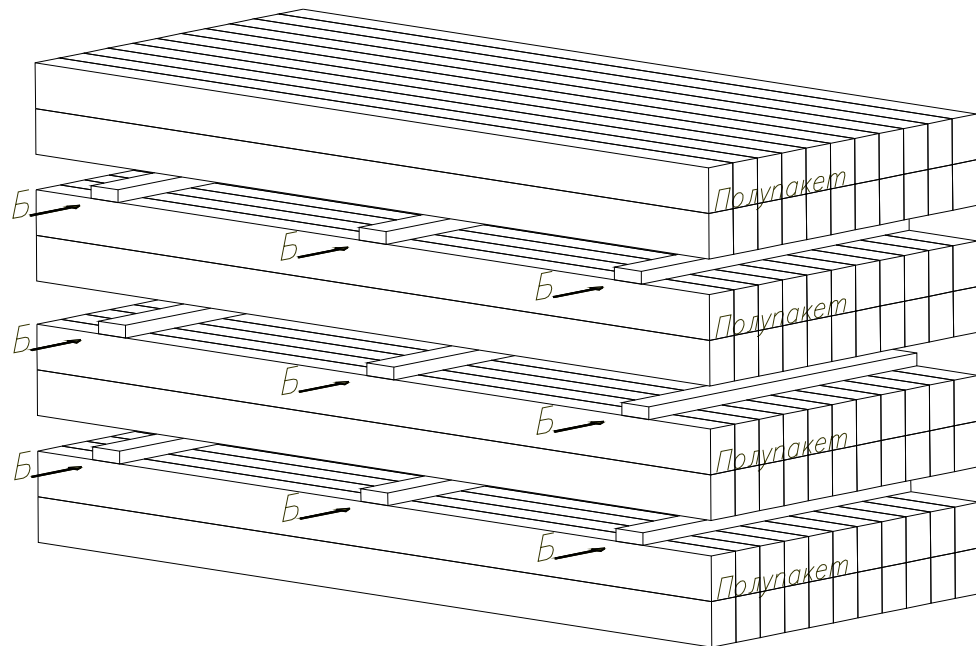
Покупатель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

#### 1.2.4. Формирование паллеты Евровагонка

Для формирования полупакета, пачки укладываются в высоту и в ширину на основании данных указанных в таблице 1. Каждая пачка упакована в термоусадочную плёнку.

Для формирования паллеты, между каждым полупакетом укладываются прокладки (Б) см. рис. 7, с размерами 100x2см. и длиной не более ширины полупакета, прокладки укладываются в количестве не менее 3 (трёх) штук. При длине Евровагонки от 2,5 м. и короче достаточно 2 (двух) прокладок между полупакетами.

Рис. 7. формирование паллеты Евровагонка..

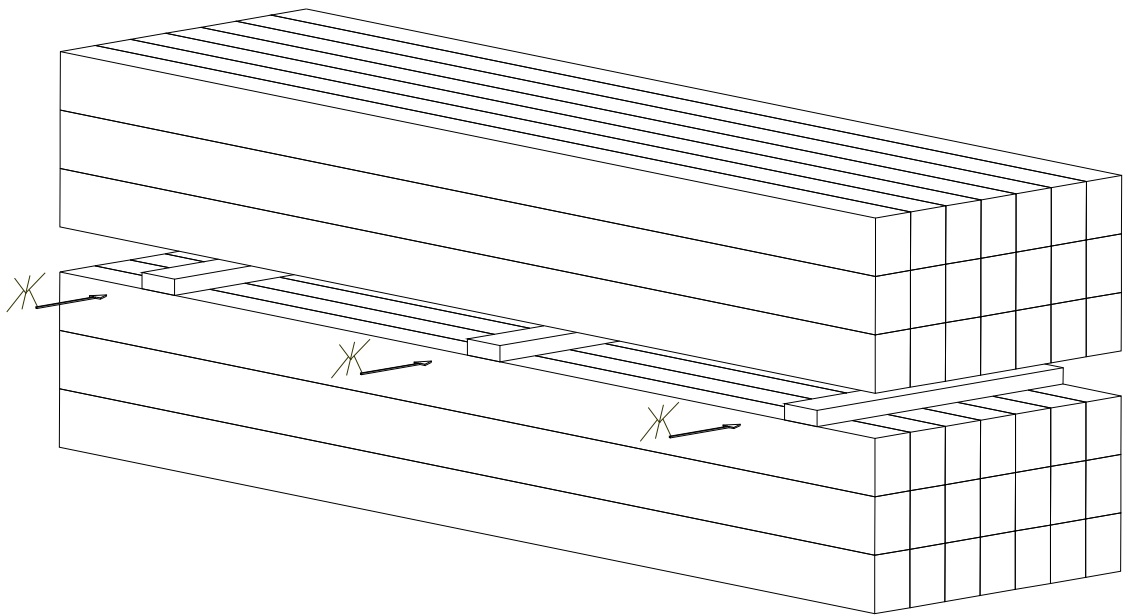


#### 1.2.5. Формирование паллеты Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.

Для формирования полупакета, пачки укладываются в высоту и в ширину на основании данных указанных в таблице 1. Каждая пачка упакована в термоусадочную плёнку.

Для формирования паллеты, между полупакетами укладываются прокладки (Ж) см. рис. 8, с размерами 100x2см. и длиной не более ширины полупакета, прокладки укладываются в количестве не менее 3 (трёх) штук. При длине продукции от 2,5 м. и короче, достаточно 2 (двух) прокладок между полупакетами.

Рис. 8. формирование паллеты Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.



### 1.2.6. Увязывание паллеты: Евровагонка, Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.

Паллета стягивается пятью полипропиленовыми или металлическими лентами (Д): две слева и справа в 15 и 40 см. от края пакета и одна посередине пакета см. рис 9.

Под каждую ленту с боков, сверху и снизу пакета подкладываются деревянные прокладки (доски) шириной 10 см., толщиной 2 см. и длиной на 2 см. меньше длины соответствующей стороны пакета.

Во всех местах перегиба ленты (углы паллеты) под ленту подкладываются пластиковые уголки (Е) см. рис. 10.

Рис. 9 увязывание паллеты: Евровагонка, Доска пола, Профиль ТДВ и Блок-хаус.

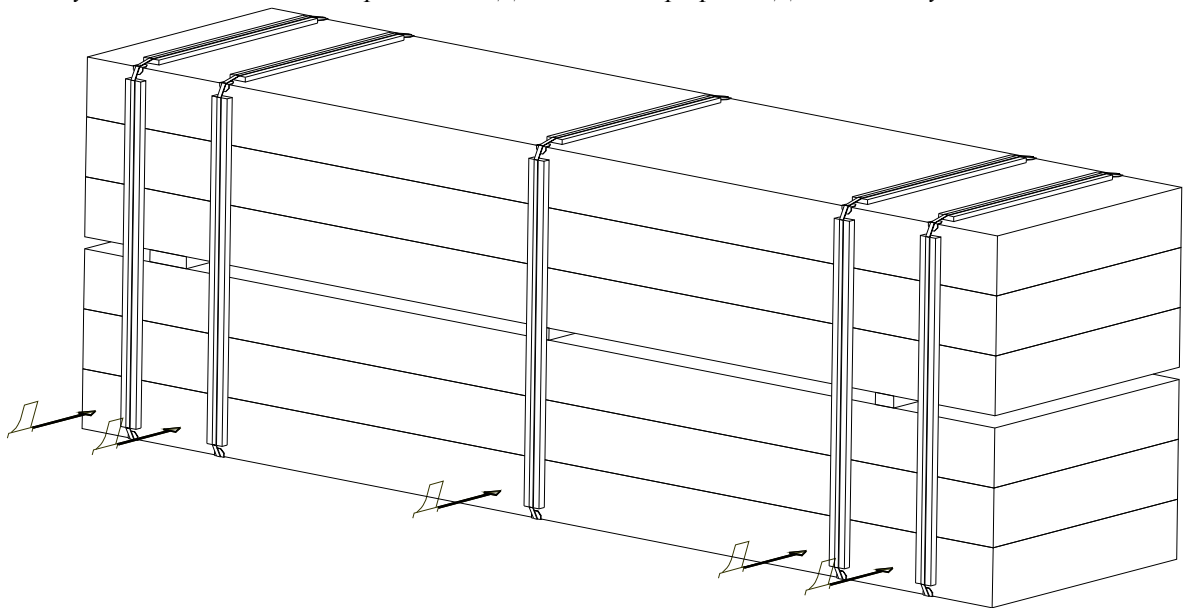
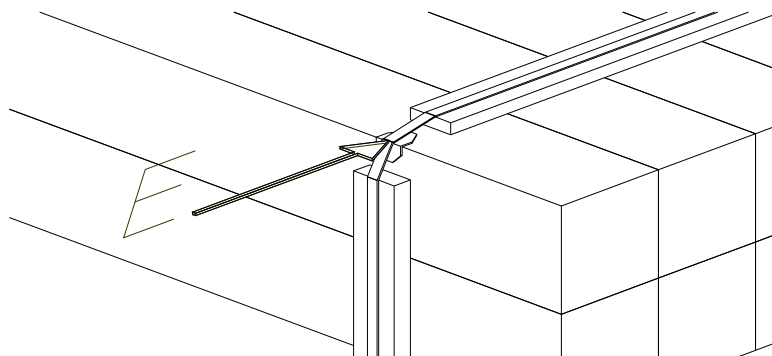


Рис. 10 установка пластиковых уголков.



### 1.3. Установка готовых паллет на борту автотранспорта.

При загрузке готовых паллет в автотранспорт и для придания максимальной устойчивости паллет, в качестве прокладок между паллетами необходимо использовать брусок (К) см. рис.11 , длина которого равна общей ширине установленных паллет.

Для возможности разгрузки паллет с помощью вилочного погрузчика, высота брусков должна составлять не менее 80 мм.

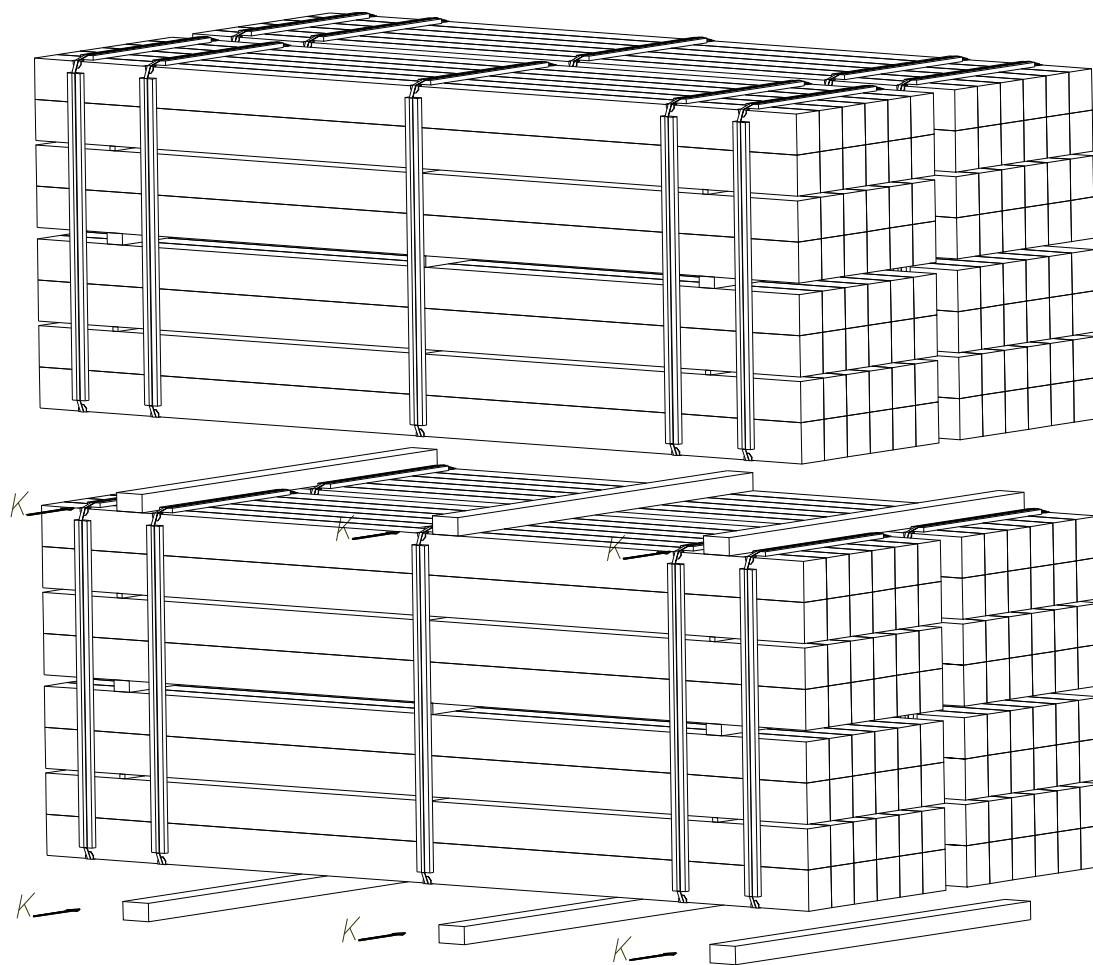
При погрузке паллет длиной от 2,5 м необходимо устанавливать не менее 3 (трёх) прокладочных брусков, при погрузке паллет менее 2,5 м. возможна установка 2 (двух) прокладочных брусков.

Транспортный пакет размещается в кузове продольно.

Каждый пакет (вертикальный ряд пакетов) должен быть закреплён не менее, чем двумя ремнями для крепления груза.

Для избегания повреждений продукции ремнями для крепления груза, Поставщик обязан предоставить прокладочный материал гарантирующий сохранность продукции на пути всего следования.

*Рис. 11 установка прокладочных брусков при погрузке паллет на борту автотранспорта.*



Общая масса загруженной продукции на борту автотранспорта не должна превышать установленного веса во время сезонного ограничения, в остальное время масса автомашину не должна превышать 20 т. Ответственность за перегруз автотранспорта лежит на Поставщике.

## 2. Технические требования к продукции изделий из ели и сосны: Брусок не сращенный, Доска пола, Профиль ТДВ, Блок-хаус, Евровагонка.

Настоящим приложением стороны согласовали Технические условия на Строганные и профилированные изделия из ели/сосны сорта А,В; АВ.

- 1. Предельные отклонения по размерам:** по длине +20мм/-10мм; по ширине +/- 1мм; по толщине +/- 5%.
- 2. Требования по упаковке:** Товар упаковывается в термоусадочную пленку (толщина 50мкм, плотно осажженная по пачке, без прожигов)
- 3. Влажность товара:** Не должна превышать 14%, с отклонениями не более +/- 2%
- 4. Нормы по порокам древесины и дефектам обработки для лицевой стороны изделия:** товар должен быть отсортирован согласно ограничениям на пороки древесины и дефектам по обработке, согласно следующим требованиям.

Пороки древесины и дефекты обработки		Сорт А	Сорт В
<b>Сучки</b>	Здоровые светлые и темные сросшиеся.	Допускаются.	Допускаются.
	Здоровые всех видов с трещинами.	Допускаются в количестве до 3-х без трещин.	Допускаются в количестве до 3-х.
	Частично сросшиеся	Допускаются сросшиеся на более чем на 1/3 диаметра сучка	Допускаются сросшиеся менее чем на 1/3 диаметра сучка не более 3-х шт.
	Частично сросшиеся поперечные	Допускаются, если занимают не более 1/2 ширины изделия.	Допускаются не более 3-х шт.
	Черные	Не допускаются.	Допускаются диаметром до 10мм не более 3-х на изделие.
	Загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются.	Допускаются диаметром до 15мм в количестве 1 шт. на изделие.
	Несросшиеся выпадающие, а также отверстия от выпавших сучков	Допускаются выпавшие на шипе и кромке паза диам. менее 10мм не более 1 шт. на детали без повреждения лицевой поверхности	Допускаются выпавший на шипе диам. более 10мм от 1 шт и не более 3-х штук на изделии, а также отверстия диаметром до 5мм. на поверхности.
	Окруженные корой	Не допускаются.	Допускаются сучки диам. до 5мм.
<b>Глазки.</b>		Не допускаются.	Допускаются.
<b>Трещины.</b>	Пластовые сквозные с выходом в торец	Не допускаются	Допускаются длиной не более 50мм.
<b>Сердцевина.</b>	С выходом на лицевую поверхность	Не допускаются.	Допускается длиной не более 300мм на 1 пог.м.
<b>Кармашки.</b>	Открытые	Не допускаются.	Допускаются шириной не более 5мм и длиной не более 50мм.
<b>Прорость.</b>	Односторонняя закрытая темная и светлая	Не допускается	Допускается шириной не более 5мм и длиной до 100мм в количестве 1 шт. на изделие.
<b>Гниль твердая светлая.</b>		Не допускается	Не допускается
<b>Обзол.</b>		Не допускается	Невидимый при сборке, допускается.
<b>Червоточина.</b>		Не допускается	Не допускается
<b>Грибковые поражения.</b>	Синева.	Не допускаются	Не допускаются
<b>Дефекты строгания.</b>	Волнистость на поверхности	Не допускается	Допускается.
	Бахрома, ворсистость, непрострог	Не допускаются	Не допускается на лицевой поверхности, на остальных поверхностях допускаются до 30% площади изделия.
	Сколы и вырывы	Не допускаются на лицевой поверхности, на остальных поверхностях допускается неглубокий вырыв в количестве одного на деталь.	Допускаются отдельные гладкие сколы и вырывы глубиной не более 2,0 мм в количестве не более 2 повреждений на пог.м. изделия.
	Сколы и вырывы на гребне и пазах	Не более 1 повреждения на деталь глубиной не более 1/2 размера гребня и паза	Допускаются
	Непрострог кромки гребня	Не допускается	Допускается.

**Примечание:** Допускается непрострог на тыльной стороне изделия при соответствии предельным отклонениям по размерам. Смешивание пород древесины в одной пачке не допускается. Сорт АВ является смешанным сортом «А» и «В».(сорт В не должен превышать 50% от поставленной партии) Продукция не соответствующая указанным требованиям относится к сорту С.